



VARIO
soft

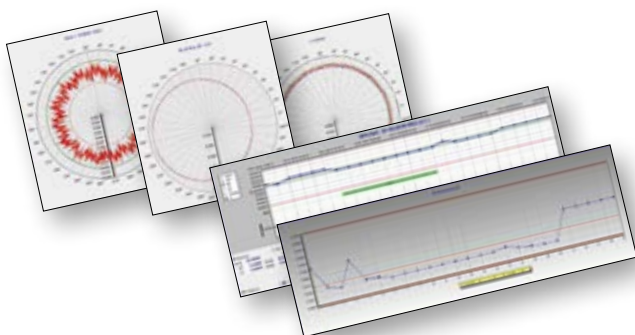
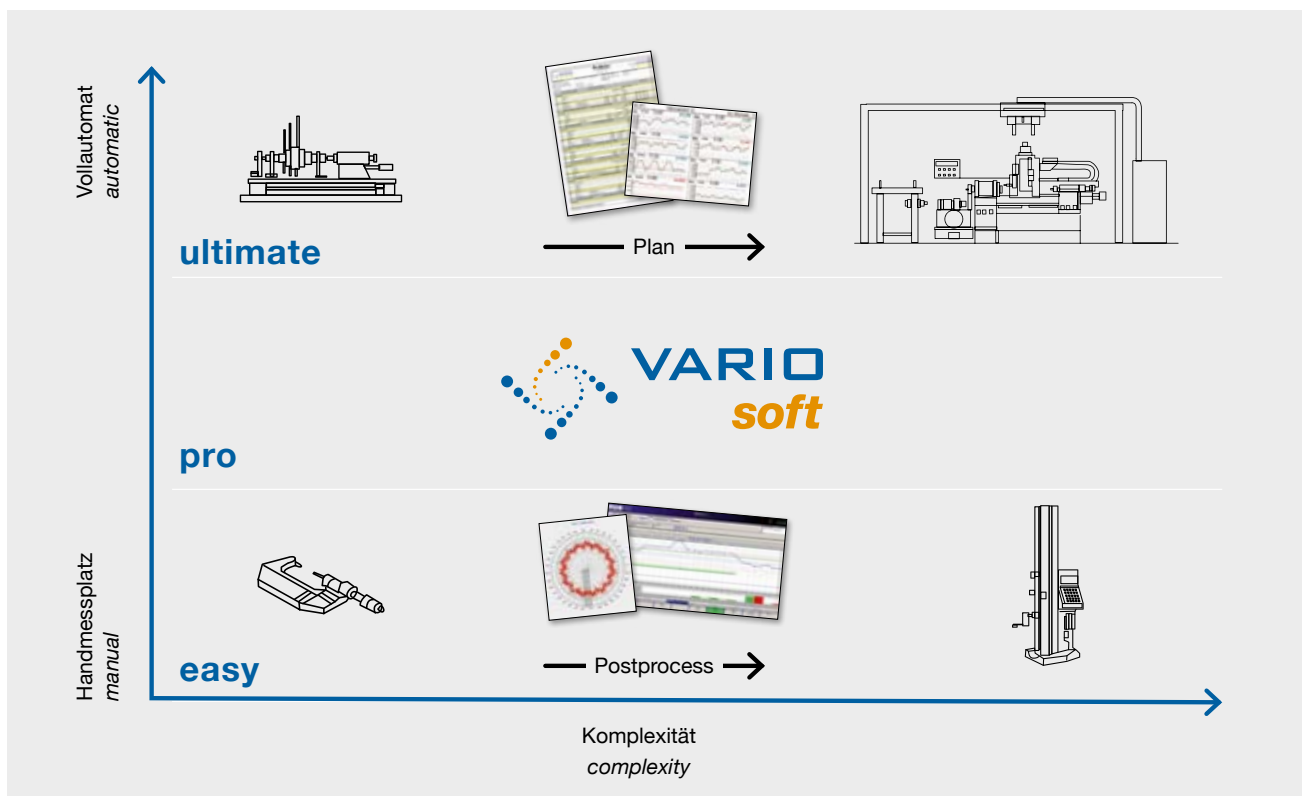


Die Software für alle Messaufgaben

The software for all measuring tasks

VARIOsoft verknüpft eigene Messtechnik mit eigener Messsoftware, alles aus einer Hand. Egal ob es um einen einfachen Handarbeitsplatz geht oder ein vollautomatisches Messsystem, all dies lässt sich mit VARIOsoft problemlos abbilden.

VARIOsoft combines its own measurement technology with its own measurement software, all from one source. Whether it is a simple manual workstation or a fully automatic measuring system, all this can be easily mapped with VARIOsoft.



Der durchgängige modulare Aufbau ist die Basis für eine übersichtliche, intuitiv bedienbare und effiziente Benutzeroberfläche.

The consistent modular structure is the basis for a clear, intuitive and efficient user interface.






















Makros Bausteine

Macros Blocks









Basis Makros und die Möglichkeit der individuellen Erweiterung ermöglichen eine intuitive und sehr einfache Prüfplanung. Per «Drag'n'Drop» werden die Bausteine in einem Prüfplan angeordnet.

Basic macros and the possibility of individual extension enable intuitive and very simple test planning. The modules are arranged in a test plan by «drag'n'drop».





Berechnung | Calculation

 Durchmesser <i>Diameter</i> *
 Kurzwelligkeit Durchmesser <i>Shortwave diameter</i>
 Max Durchmesser <i>Max diameter</i>
 Min Durchmesser <i>Min diameter</i>
 Rundheit <i>Roundness</i>
 Rundlauf <i>Concentricity</i>
 Gesamtrundlauf <i>Overall concentricity</i>
 Symmetrie <i>Symmetry</i>
 Parallelität <i>Parallelism</i>
 Rechtwinkligkeit <i>Perpendicularity</i>
 Koaxialität zu Basis AB <i>Coaxiality to base AB</i>
 Geradheit <i>Straightness</i>
 Konzentrität <i>Concentricity</i>
 Position <i>Position</i>
 Ebenheit <i>Planarity</i>
 Filter Durchmesser <i>Filter diameter</i>
 Filter Max Durchmesser <i>Filter Max diameter</i>
 Filter Min Durchmesser <i>Filter Min diameter</i>
 Filter Länge <i>Filter length</i>



Initialisieren | Initialize

 Meldung anzeigen <i>Display message</i>
 SAP Bestellung lesen <i>SAP order read</i>
 DMC abfragen <i>DMC read</i>
 Seriennummer eingeben <i>Enter serial number</i>
 Werkstück Initialisierung <i>Workpiece initialization</i>
 Werkstück Typen Erkennung <i>Workpiece type recognition</i>
 Werkstück Temperatur erfassen <i>Measure workpiece temperature</i>
 Report als pdf exportieren <i>Export report as pdf</i>

Optik | Optic

 Durchmesser suchen optisch <i>Search diameter optically</i>
 Längenkante suchen optisch <i>Search length edge optically</i>
 Schnittpunkt suchen optisch <i>Search intersection point optically</i>
 Winkel suchen optisch <i>Angle search optically</i>

Scannen | Scanning

 Profil scannen optisch <i>Profile scan optically</i>
 Radius scannen optisch <i>Radius scan optically</i>

* Auswerteverfahren | *Evaluation procedure:*

- Gauss | *Least square circle (LSC)*
- Hüllkreis | *Minimum circumscribed circle (MCC)*
- Pferchkreis | *Maximum inscribed circle (MIC)*
- Minimumkreis | *Minimum zone circle (MZC)*

Bedienerfreundliche Handhabung
User-friendly handling

Flexible Prüfplanerstellung
Flexible test plan creation

Bearbeitungsmaschinen Korrekturdaten
Processing machine correction data

Einfache Vernetzung mit Handlingsystemen
Simple networking with handling systems

Integrierte Temperaturkompensation
Integrated temperature compensation

Individuell anpassbar
Individually adaptable

Q-DAS ASCII-Datentransferformat
Q-DAS ASCII data transfer format

Automatisches Umrüsten bei unterschiedlichen Werkstücken
Automatic retooling for different workpieces

Bedienung Operation



Einfache Konfiguration des Prüfablaufs mit Drag'n'Drop Funktion.
Simple configuration of the test run with drag'n'drop function.



Modulare Prüfplanung mit Anbindung zum CAD System.
Modular test planning with connection to the CAD system.

Bedienerfreundliche Anwendung mit Anbindung zum CAD System.

- Eine grafisch unterstützte interaktive Bedienung per Touch Screen Monitor ermöglicht dem Bediener jederzeit seinen gesamten Messablauf im Griff zu haben.
- Dank eines individuell anpassbaren Dokumentationsassistenten findet sich der Bediener schnell in seiner Anwendung wieder.
- Prüfplanerstellung aus 3D-Daten leicht gemacht, nur ein Mausklick vom Prüfplan entfernt. Mittels einfacher Drag'n'Drop Funktion können die einzelnen Prüfschritte direkt im CAD zu einem gesamthaften Prüfablauf zusammen konfiguriert werden.
- Unsere Bürolizenz ermöglicht dabei eine offline Programmierung sämtlicher Messeinrichtungen.
- Über einen Prüfplanmanager können die Änderungen den Messstationen bereitgestellt werden.
- Industrie 4.0 leicht gemacht: Die modulare Prüfplanung mit Anbindung zum CAD System, flexiblem QS-Datenaustausch, transparenter Ergebnisdarstellung in Echtzeit und automatisierter Interaktion mit Produktions- und Handlingsystemen stellt die Grundbasis dar.
- Unsere Software kommuniziert über die unterschiedlichsten Schnittstellen, um Korrekturwerte an die Produktionsmaschine weiterzugeben.

User-friendly application with connection to the CAD system.

- A graphically supported interactive operator guidance via touch screen monitor enables the operator to have the entire measuring process under control at all times.
- Thanks to an individually customisable documentation wizard, the operator quickly finds his way back to his application.
- Inspection plan creation from 3D data made easy, just a mouse click away from the inspection plan. Using a simple Drag'n'Drop function, the individual test steps can be configured directly in CAD to form an overall test sequence.
- Our office licence enables offline programming for all measuring devices.
- The changes can be made available to the measuring stations via a test plan manager.
- Industry 4.0 made easy: The modular test planning with connection to the CAD system, flexible QA data exchange, transparent results display in real time and automated interaction with production and handling systems represents the basic basis.
- Our software communicates via the various interfaces to pass on correction values to the production machine.

Auswertung und Visualisierung

Evaluation and Visualization

Ergebnisanzeigen und Reports

Die Ergebnisanzeige ist durch den Bediener individuell einstellbar und kann einfach auf die persönlichen Bedürfnisse erweitert oder angepasst werden.

In ein paar wenigen Schritten lassen sich jederzeit zu jedem Messmerkmal weitere Informationen über Toleranzen, Form, Lage, etc. einstellen.

Zusätzlich lassen sich unterschiedliche Messgrafiken einfach in die Ergebnisberichte integrieren.

Daten, welche unmittelbar an der Bearbeitungsmaschine benötigt werden, lassen sich ebenfalls über frei wählbare Zeitabschnitte einfach visualisieren.



Result display and reports

The result display is individually adjustable by the operator and can easily be extended or adapted to personal needs.

In just a few steps, further information on tolerances, shape, position, etc. can be set for each measurement feature at any time.

In addition, different measurement graphics can be easily integrated into the result reports.

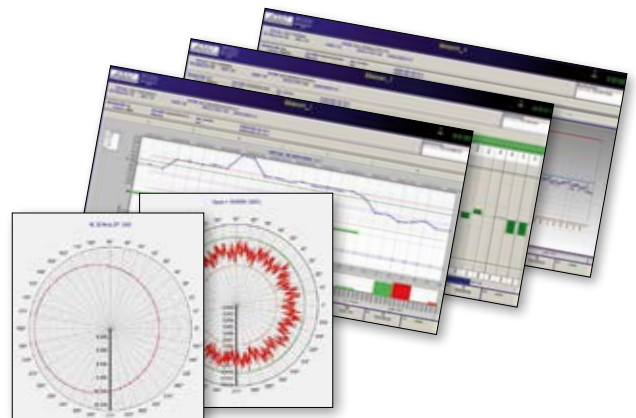
Data that is required directly at the processing machine can also be easily visualised via freely selectable time segments.

Prozessinformation / Produktionsstatistik

Ganzheitliche Prozessinformationen liefern dem Bediener wesentliche Informationen und Entscheidungshilfen für die Steuerung und Optimierung seiner Produktionsmaschinen.

Die Bewertung der Messdaten ist direkt in der Software integriert.

Die Darstellung der Regelkarten lassen sich Kunden individuell anpassen und erweitern.



Process information / Production statistics

Holistic process information provides the operator with essential information and decision-making aids for controlling and optimising his production machines.

The evaluation of the measurement data is implemented directly in the software.

The display of the control charts can be individually adapted and expanded for customers.

Industrie 4.0 mit VARIOsoft

Industrie 4.0 mit VARIOsoft

VARIOsoft verknüpft eigene Messtechnik mit eigener Messsoftware, alles aus einer Hand. Dies schafft die notwendige Grundbasis dazu, Ihr Messsystem individuell mit Ihrer Produktionsumgebung zu vernetzen. Dank dieser Systemarchitektur und dem ganzheitlichen Ansatz sind wir bei der Lösung Ihrer Messaufgabe äusserst flexibel.

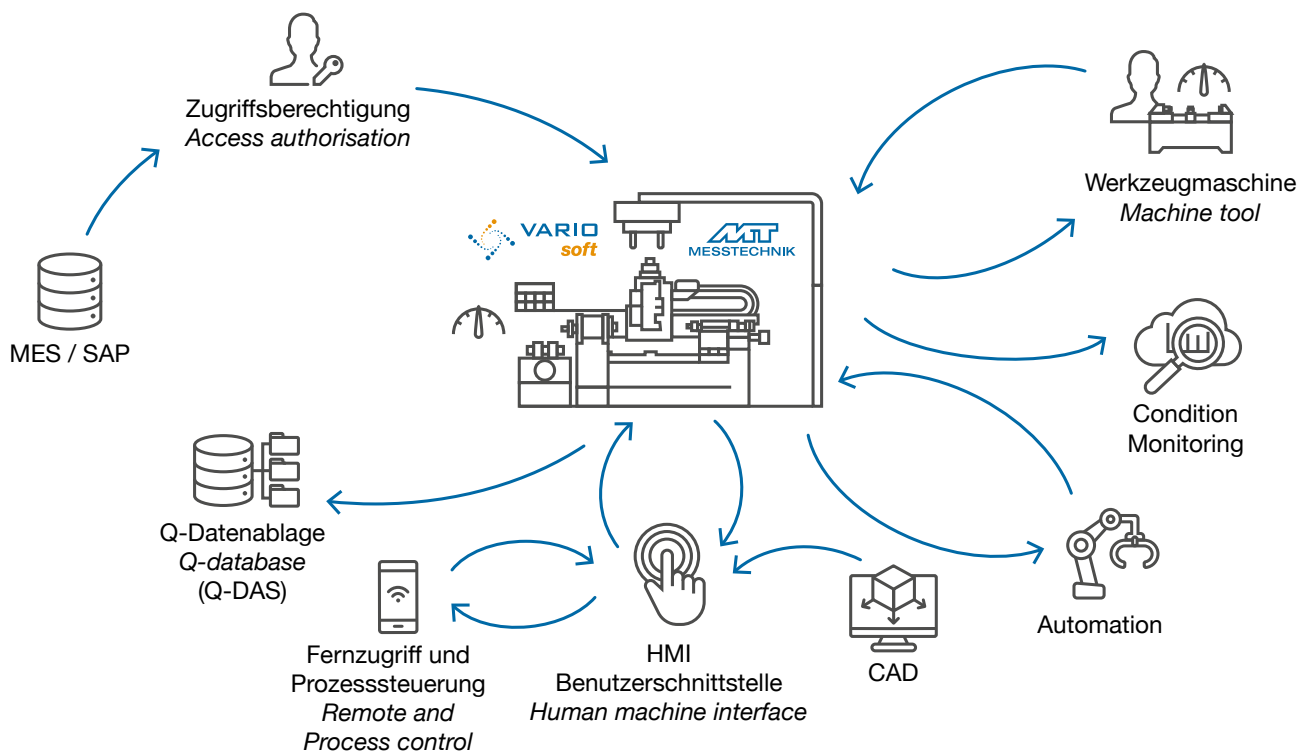
VARIOsoft combines its own measurement technology with its own measurement software, all from a single source. This creates the necessary basis for networking your measurement system individually with your production environment. Thanks to this system architecture and the holistic approach, we are extremely flexible in solving your measurement task.

VARIOsoft Optionen/Options

- ID-Schlüssel oder Fingerprintsensor für Bediener- und Zugangsberechtigung
 - ProfiNet zur Vernetzbarkeit der Produktionsumgebung
 - QR Code Scanner zur einfachen Programmauswahl
 - Integrierte Temperaturkompensation Funktion
 - Bearbeitungsmaschinen Korrekturdaten Schnittstelle
 - Kundenspezifische Anpassungen möglich
- *ID key or Fingerprint sensor for user and access authorisation*
 - *ProfiNet for networking the production environment*
 - *QR code scanner for easy programme selection*
 - *Integrated temperature compensation function*
 - *Machine correction data interface*
 - *Customised adaptations possible*



Fingerprintsensor zur Benutzererkennung.
Fingerprint sensor for user recognition.



Messtechnik AG

Messinastrasse 7, 9495 Triesen, Liechtenstein
T. +423 399 2121, www.messtechnik.li