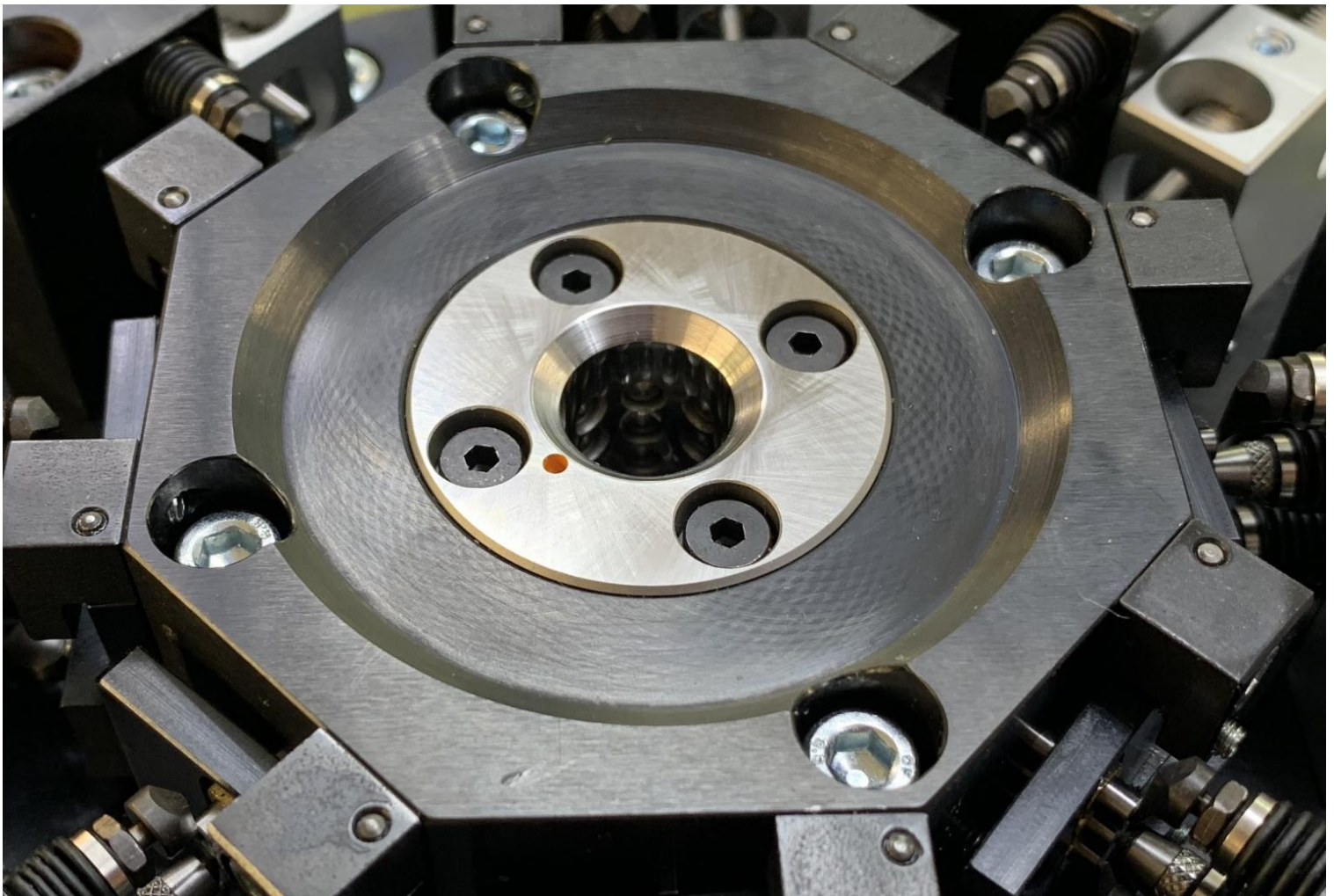




ENGINEERING
by Messtechnik

Messeinrichtung für Aussen - Konus



Der universelle Aussenkonus Messplatz

Der Einsatz von taktilen Messtaster in Kombination mit VARIOsoft bietet eine universell einsetzbare Messeinrichtung für eine Vielfalt unterschiedlicher Aussenkonen.

Die Vorteile im Überblick:

- Kurze Messzeiten bei höchster Genauigkeit
- Für 100% Kontrolle direkt neben der Bearbeitungsmaschine
- einfaches umrüsten bei unterschiedlichen Werkstücken
- Integrierte VARIOsoft zur Messdaten Analyse und Dokumentation

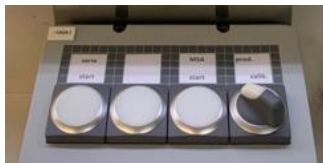


Messeinrichtung

Durchmesser, Konuswinkel, Geradheit und Rundheit

Über drei Messebenen bestückt mit 25 taktilen Messtaster werden in kurzer Zeit diverse Aussenkonen gemessen und dokumentiert. Durch orientiertes Einlegen sind Wiederholmessung im 0.1µ Bereich möglich.

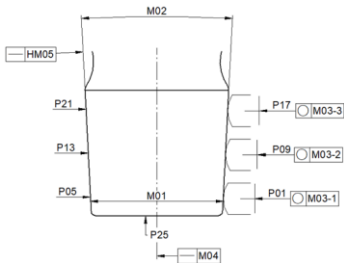
Die beiden Merkmale Durchmesser und Konuswinkel werden über den Einstellmeister kalibriert.
Messzeit: ca. 4 Sekunden (ohne Werkstückhandling)



Steuerbox

Bedienung

Die Messeinrichtung wird hauptsächlich über 1 Starttaste für die Serie bedient. Der Wählschalter selektiert eine Produktionsmessung oder eine Referenzmessung. Die Verschiedenen Werkstückstypen werden in der VARIOsoft am PC definiert, selektiert.



Bsp. Merkmaldefinition

Merkmal	Nennmass (mm)	OT (µm)	UT (µm)	Tol.- Feld (µm)	Taster	Bemerkungen
M01	Ø 12.68	20	-20	40	T01-T08,T17-T25	Durchmesser Höhe 1.4
M02	5.66°	0.03	0.03	0.06	T01-T08,T17-T24	Winkel
M03-1	0	7	0	7	T01-T08	Rundheit
M03-2	0	7	0	7	T09, T16	Rundheit
M03-3	0	7	0	7	T17 - T24	Rundheit
M04	0	3	0	3	T01 - T24	Kezelform



typische Werkstücke

Optionen:



Barcode Scanner zur Auftragserfassung und Selektierung des jeweiligen Prüfplanes



Benutzer Erkennung mit Fingerprint Lesegerät. Automatische Vergabe der Benutzeroberfläche auf die verschiedenen Programmiererebenen im VARIOsoft

