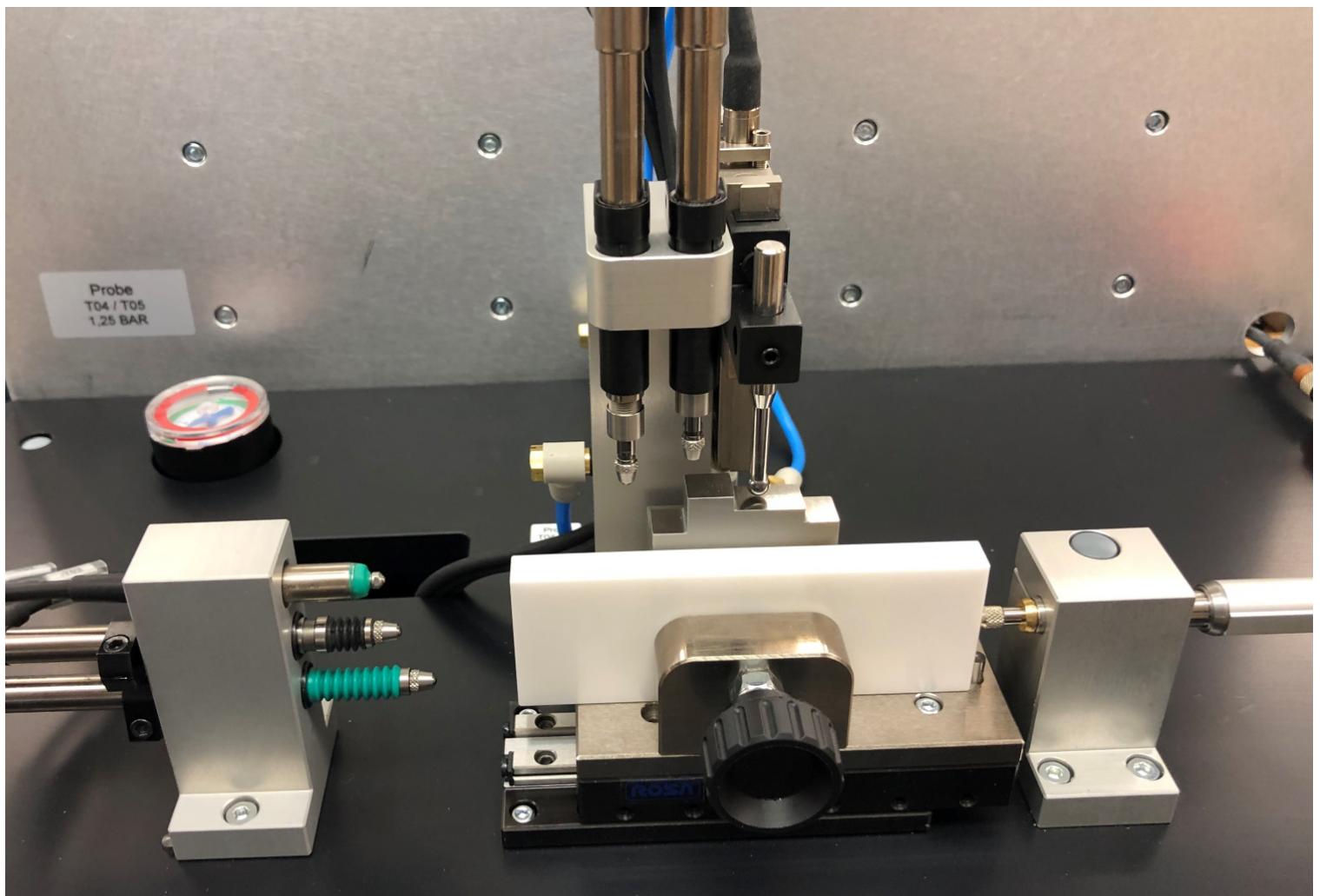




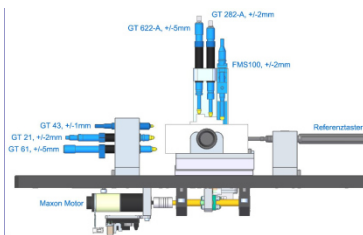
ENGINEERING
by Messtechnik

VARIOprobe



Tasterprüfstand

VARIOprobe steht für ein Tasterprüfsystem zur Erfassung der Kennlinien sämtlicher handelsüblichen Messtaster. Alle Kennlinien der verbauten Messtaster werden aufgezeichnet und je nach Tasterverküpfung (Formel) dann als Ergebnis in einer Grafik oder Tabelle ausgegeben. Dieser Prüfstand ist ohne grossen Anpassungen auch für Luftmesstaster und zum Beispiel Knäbel Taster erweiterbar.



Übersicht

Der Aufbau

Die Längsbewegung erfolgt durch einen Maxon Antrieb gesteuert durch einen Controller (EPOS). Diese Längenwerte werden ebenfalls durch den Langhubtaster (in diesem Fall ein Heidenhain Taster) erfasst und als Referenz verwendet. Als Längenreferenz dient ein Keramikendmass $L = 100\text{mm}$. Das zu Prüfende Werkstück ist in diesem Fall eine geschliffene Platte mit 3 Stufen. Die Anlage ist über Sensoren überwacht resp. gesichert.



Tasterboxsystem von Sachs

Statische und dynamische Messung

Die Rohdaten der Messtaster werden mittels Sachs - Box Typ irinos direkt via LAN-Kabel mit dem SPC Messrechen verbunden. Eingesetzt wird eine Netzteilbox, I/O-Box 4-Eingänge 3-Ausgänge, Taster Box 4x Inkremental 1Vss und eine Taster Box 8x „TESA“. Diese Kombination ist hauptsächlich für dynamische Messungen geeignet. Wir verwenden hier zwar nur eine lineare Bewegung und berechnen zum Beispiel die Geradheit.



Typische Kennlinien

Auswertung und Darstellung

Unsere VARIOsoft Software bietet Ihnen eine Vielzahl von Berechnungsmöglichkeiten ebenso können Sie beliebige Grafiken und Tabellen erstellen anzeigen und exportieren. Wir demonstrieren hier die Kennlinien der Taster T1 bis T3 in einer Grafik. Ebenfalls können Kantenübergängen sowie Höhen gemessen resp. ausgewertet werden.

