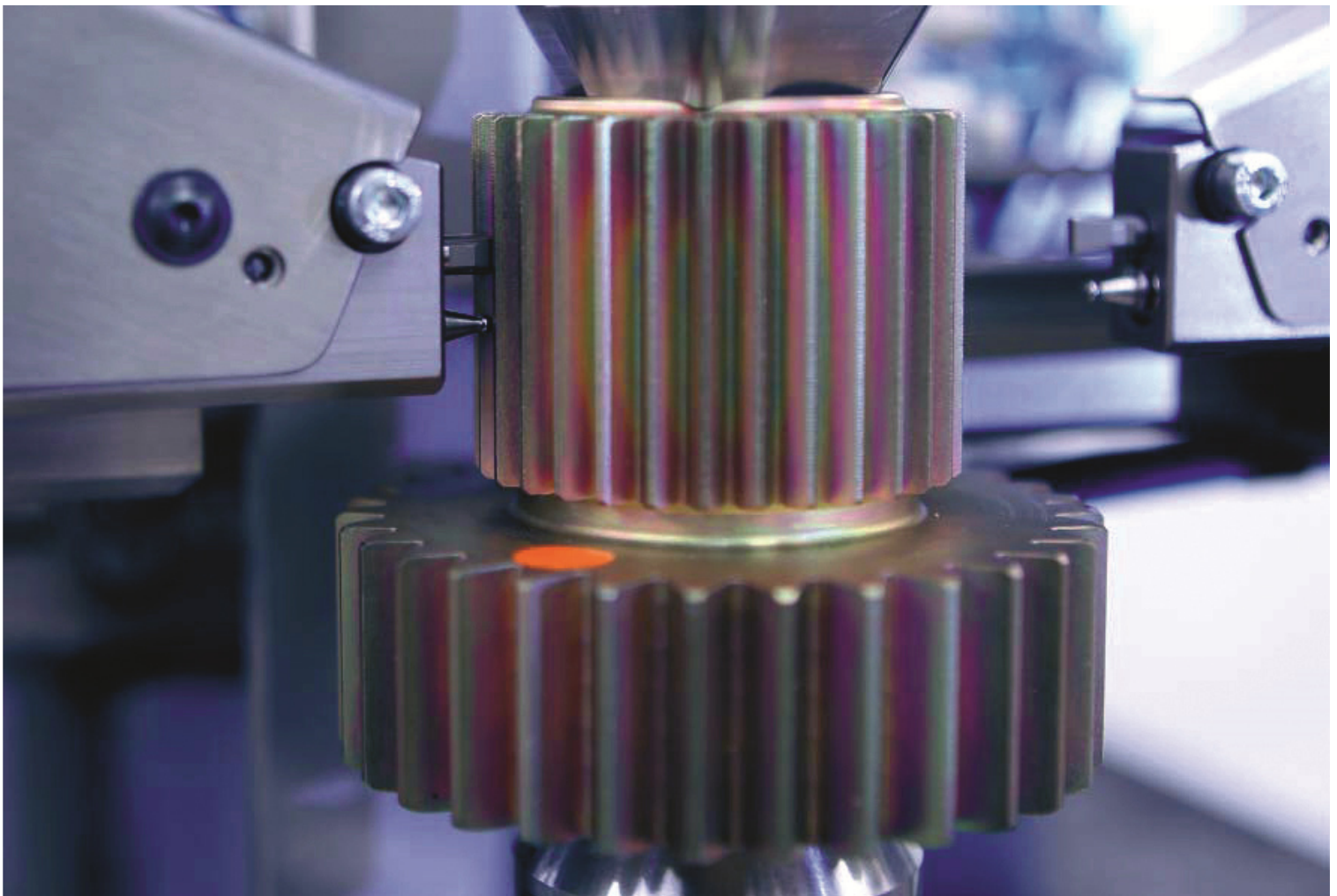




**ENGINEERING**  
*by Messtechnik*

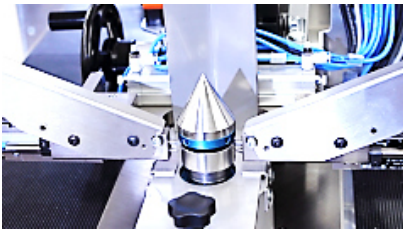
**Zweikugelmess**



# Verzahnungen flexibel messen

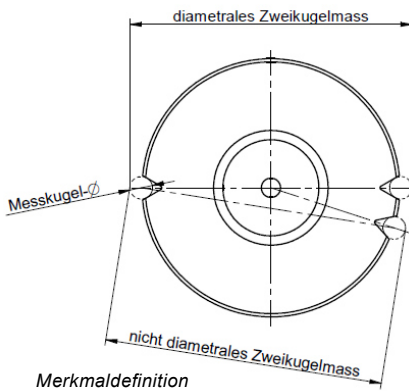
Diametrale und nichtdiametrale Teilung ist uns gerade recht!

Mit unserer neuen Messeinrichtung Zweikugelmess lässt sich das diametrale bzw. nichtdiametrale Zweikugelmess einfach und schnell in beliebigen Messebenen ermitteln. Hierzu gibt es das Prüfplanmessen: Messmerkmale sind in einem Prüf- und Ablaufplan hinterlegt, so dass jedes Werkstück identisch gemessen wird. Die Messdaten werden gespeichert. Das freie Messen: Beliebige Werkstück Messung ohne Vorgaben, die Daten werden nicht abgespeichert.



## Aufbau der Messeinrichtung

Die zu prüfenden Werkstücke werden zwischen zwei Zentrierspitzen gespannt. Der Spannungsbereich ist durch ein Handrad einstellbar ausgeführt. Die Messeinrichtung eignet sich AE-Profilen, Steckverzahnungen mit gerader oder ungerader Anzahl Zähne für Messungen der Zweikugelmessung an zylindrischen und leicht konischen Sne. Ebenso geeignet für gerade oder leicht gewölbte (konvex) Zahnflanken



## Berechnung Zweikugelmess

Die Messeinrichtung wird für diametrale und nichtdiametrale Zweikugelmessungen gleichzeitig kalibriert. Zur Kontrolle der Kalibrierung wird der Referenz-Ring anschliessend wie ein Werkstück angetastet, gemessen und das Messmerkmal berechnet. Die korrekte Winkel-Stellung wird über den integrierten Drehgeber überwacht. Durch einen Laserpunkt, wird die zu messende Zahnflanke eingedreht und durch einen Ausrichtbolzen wiederholbar ausgerichtet. Durch Drücken der Start Taste werden die Messtaster zugestellt und das Zweikugelmess ist bestimmt. Die Höheposition ist wiederholbar auf +/- 0.5mm einstellbar.



Typische Werkstücke

## Technische Daten

Messbereich:

max. Werkstück Länge:	400 mm
max. Werkstück $\varnothing$ :	140 mm
max. Werkstück Gewicht:	6 kg
max. – min. Mess- $\varnothing$ :	15 – 70 mm

Messgenauigkeit:

Typisches Toleranzfeld	> 0.030 mm
Messunsicherheit:	2.0 $\mu$

