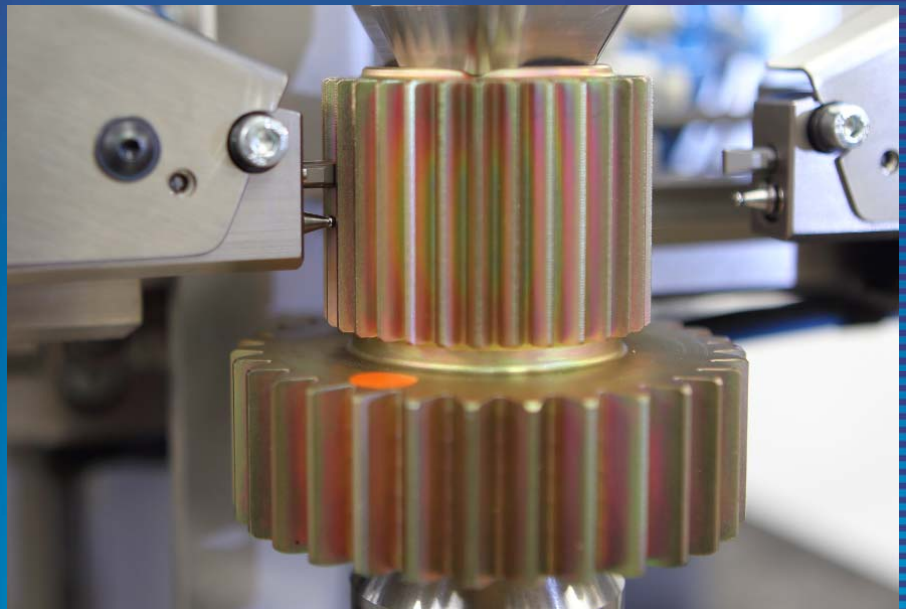


Verzahnungen flexibel messen

Zweikugelmess

Diametrale und nichtdiametrale Teilung ist uns gerade recht!

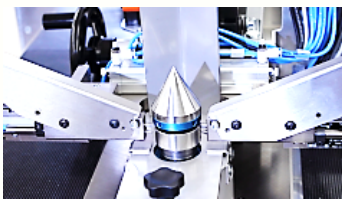


Fertigungsmesstechnik

PLANEN MESSEN STEuern DOKUMENTIEREN

Verzahnungen flexibel messen

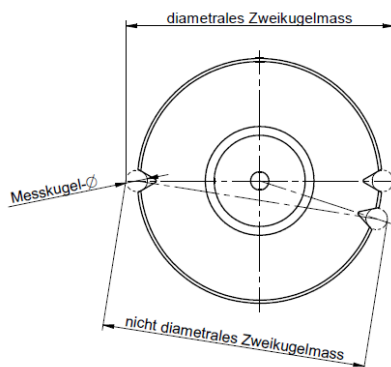
Mit unserer neuen Messeinrichtung Zweikugelmess lässt sich das diametrale bzw. nichtdiametrale Zweikugelmess einfach und schnell in beliebigen Messebenen ermitteln. Hierzu gibt es das Prüfplanmessen: Messmerkmale sind in einem Prüf- und Ablaufplan hinterlegt, so dass jedes Werkstück identisch gemessen wird. Die Messdaten werden gespeichert. Das freie Messen: Beliebige Werkstück Messung ohne Vorgaben, die Daten werden nicht abgespeichert.



Zweikugelmess Messaufbau

Aufbau der Messeinrichtung

Die zu prüfenden Werkstücke werden zwischen zwei Zentrierspitzen gespannt. Der Spannungsbereich ist durch ein Handrad einstellbar ausgeführt. Die Messeinrichtung eignet sich für Messungen der Zweikugelmess an zylindrischen und leicht konischen SAE-Profilen, Steckverzahnungen mit gerader oder ungerader Anzahl Zähne. Ebenso geeignet für gerade oder leicht gewölbte (konvex) Zahnflanken



Merkmaldefinition



Werkstücke

Berechnung Zweikugelmess

Die Messeinrichtung wird für diametrale und nichtdiametrale Zweikugelmessungen gleichzeitig kalibriert. Zur Kontrolle der Kalibrierung wird der Referenz-Ring anschliessend wie ein Werkstück angetastet, gemessen und das Messmerkmal berechnet. Die korrekte Winkelstellung wird über den integrierten Drehgeber überwacht. Durch einen Laserpunkt, wird die zu messende Zahnflanke eingedreht und durch einen Ausrichtbolzen wiederholbar ausgerichtet. Durch Drücken der Start Taste werden die Messtaster zugestellt und das Zweikugelmess ist bestimmt. Die Höheposition ist wiederholbar auf +/-0.5mm einstellbar.

Technische Daten

Messbereich:
 max. Werkstück-Länge: 400 mm
 max. Werkstück- \varnothing : 140 mm
 max. Werkstück-Gewicht: 6 kg
 max.-min. Mess- \varnothing : 15-70 mm

Messgenauigkeit:
 Typisches Toleranz.-Feld > 0.030 mm
 Messunsicherheit: 2.0 μ m



ENGINEERING
by Messtechnik