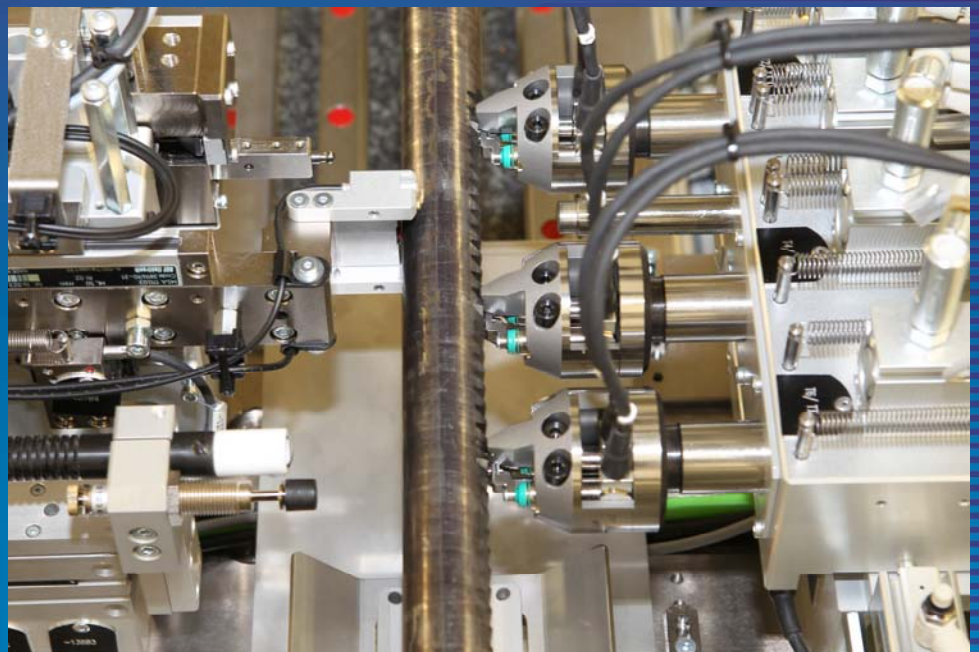


Integriert in der Produktionsinsel **Zahnstangen-Messmaschine**

Flexibel für eine Vielzahl von unterschiedlichen Typen!



Fertigungsmesstechnik



PLANEN MESSEN STEuern DOKUMENTIEREN



Die universelle Zahnstangen-Messmaschine

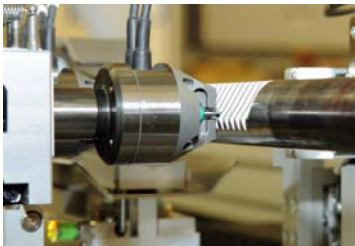
Durch den Einsatz von induktiven und inkrementalen Messwertaufnehmern und durch die Integration von verschiedenen Messmodulen kann diese Zahnstangen-Messmaschine optimal und gezielt auf eine Vielzahl von Zahnstangentypen angepasst werden. Das Messzentrum erreicht auch höchste Messgenauigkeit bei sehr komplexen Zahnstangen- und Verzahnungs-Formen.



Kalibrierung

Integrierte Kalibrierung und einfache, sichere Beladung

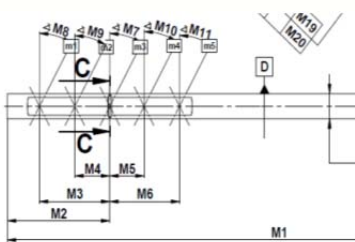
Trotz der Vielfalt an unterschiedlichen Zahnstangentypen wird dank dem integrierten Referenznormal auf der Zentrierspitze nur ein Überwachungsmeister benötigt. Die Beladung erfolgt manuell auf Vorablageprismen. Das Einlesen des Data-Matrix-Code garantiert die eindeutige Zuordnung des Prüfplanes. Zusätzlich wird die Beladung über die Prüfung der Zahnstangen-Einspannlänge kontrolliert.



Verzahnungsmessung

Statische und dynamische Messung

Die Zahnstange wird von den Vorablagen in Spannposition gebracht und zwischen den Zentrierspitzen aufgenommen. Alle Messmodule werden gemäss dem Prüfplan automatisch auf die entsprechenden Messpositionen gefahren. Die Messpunkte werden statisch oder dynamisch erfasst. Die integrierte Temperaturerfassung erfolgt ebenso automatisch und dient der aktiven Kompensation aller Längenmasse. Alle Daten werden im Q-DAS ASCII-Datentransferformat abgelegt.



Ausschnitt Messmerkmale

Universell und flexibel

Eine Vielzahl von Zahnstangen mit unterschiedlichen Abmassen und Verzahnungsformen kann mit geringstem Umrüstaufwand gemessen werden.

Messbereich: Länge 500 – 1'000 mm
Durchmesser 22 – 40 mm

Messmerkmale: Längen und Verzahnungsgeometrie

